Fiche technique

Raderal® Spray Polyester 3508

Raderal® Spray Polyester 3508 est un produit à deux composants fait à partir de résine de polyester non saturée de notre système polyester 2K.

Ce mastic à vaporiser à très haut pouvoir couvrant convient particulièrement pour remplir les surfaces préparées rapidement et les surfaces non uniformes des voitures de tourisme. Raderal® Spray Polyester 3508 se caractérise par sa rapidité de séchage et ses excellentes propriétés de ponçage.

Ce produit est conçu pour un usage professionnel sur véhicules seulement.



Fiche technique nº 711.7 Mars 2014

© 2014 Axalta Coating Systems, LLC et tous ses affiliés. Tous droits réservés.

Substrats appropriés :

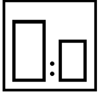
Aluminium
Acier
Fibre de verre (UP-GF) avec enduit gélifié
Peinture d'origine ou ancienne (sauf les substrats réversibles, **ex.** : laque)
Permasolid® EP Primer Surfacer 4500 ou apprêts-surfaçants Permasolid®.

Prétraitement du substrat :



Enlever toute trace de graisse et poncer.
Avant de traiter davantage, nettoyer tous les substrats à fond avec :
Permaloid® Silicone Removers 7087 ou 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085, ou Permahyd® Silicone Remover 7096.

Rapport de mélange :



Ajouter 5 % au volume de Raderal® Hardener 9520 (ou 3,7 % au poids).

Durée de vie du mélange : Environ 30 minutes à 20 °C/68 °F

Méthode d'application	**Dépression (pistolet à polyester = résultats optimums)**	**HVLP**
	Consulter le mode d'emploi du fabricant du pistolet et les règlements locaux pour connaître les recommandations relatives à la pression de pulvérisation adéquate.	
Buse	2,0 – 2,5 mm	2,2 – 2,8mm
Viscosité à l'application : 4 mm, 20 °C/68 °F, DIN 4	Viscosité d'origine	
Dilution à 20 °C/68 °F (température du matériau)	Pour de grandes sections, on peut ajouter jusqu'à 5 % de Raderal® Spray Polyester Reducer 7690. Afin d'augmenter la durée de vie du mélange, on peut ajouter jusqu'à 2,5 % de Raderal® Spray Polyester Retarder 9010.	
Nombre de couches	5 couches = environ 20 mils Une épaisseur de feuil allant jusqu'à 40 mils est possible	

Séchage (à l'air)



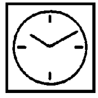
À 20 °C/68 °F (température minimum de 15 °C/59 °F) Environ 2 heures

Temps d'évaporation avant séchage accéléré

Temps d'évaporation : 10 minutes avant cuisson à basse température
5 minutes avant séchage aux infrarouges

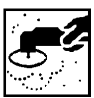
© 2014 Axalta Coating Systems, LLC et tous ses affiliés. Tous droits réservés.

Séchage (séchage accéléré)


Cuisson à basse température Environ 30 minutes à 60 °C/140 °F (température du métal).


Infrarouges Environ 15 minutes

Ponçage


Ponçage à sec

Ponçage à sec	Ponçage initial :	P100 - P120
	Ponçage final :	P220 - P320

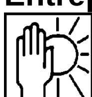
Conseils spéciaux

1. Ce polyester ne peut pas être appliqué sur des apprêts PVB (durcissement à l'acide) ou des apprêts 1K.
2. Pour une adhérence et une résistance à la corrosion optimales, consulter la FT 341.5.
3. Résiste à la chaleur jusqu'à 80 °C/176 °F avec tous les substrats Spies Hecker recommandés.
4. Il faut poncer Permasolid® EP Primer Surfacer 4500 ou les apprêts-surfaçants Permasolid® avant l'application de Spray Polyester 3508.
5. Ne pas poncer à l'eau ni exposer à l'humidité.
6. Recouvrir toujours d'un surfaçant 2K.
7. La durée de vie du mélange est réduite par températures très chaudes.
8. Mélanger à fond – ne pas agiter.

Recouvrir avec

Apprêts et apprêts-surfaçants Priomat®, apprêts-surfaçants Permasolid® et Permahyd®.

Entreposage



Température d'entreposage : environ 20 °C/68 °F (éviter les températures plus élevées.)

© 2014 Axalta Coating Systems, LLC et tous ses affiliés. Tous droits réservés.

Renseignements importants sur la réglementation

- Le produit n'est pas visé par la réglementation sur la qualité de l'air. Consultez la fiche signalétique (FS) ou la liste des valeurs de référence pour obtenir les valeurs associées à ce produit.
- Le durcisseur contient du peroxyde organique et il est corrosif. Si le durcisseur en pâte entre en contact avec la peau, l'essuyer immédiatement et laver à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, bien irriguer avec une solution aqueuse de carbonate de sodium à 2 % ou de l'eau et obtenir des soins médicaux.
- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

SPIES HECKER, INC.
47818 West Anchor Court
Plymouth, MI 48170
Tél. 800-447-7437 (800-44-SPIES)
Téléc. 734-354-3405
www.SpiesHeckerUSA.com



© 2014 Axalta Coating Systems, LLC et tous ses affiliés. Tous droits réservés.